

**O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI OLIY TA'LIM, FAN
VA INNOVATSIYALAR VAZIRLIGI**

BUXORO DAVLAT TEXNIKA UNIVERSITETI



**05.06.04-TIKUVCHILIK BUYUMLARI TEKNOLOGIYASI VA KOSTYUM
DIZAYNI**

ixtisosligi bo'yicha tayanch doktoranturaga (PhD) kirish imtixonini

DASTURI

BUXORO – 2025

05.06.04—“Tikuvchilik buyumlari texnologiyasi va kostyum dizayni” ixtisosligi bo'yicha tayanch doktoranturaga (PhD) kiruvchilar uchun “Ixtisoslik fanlaridan” kirish imtihoni dasturi Buxoro davlat texnika universiteti kengashining 2025 yil 29.09 dagi 2 -sonli majlisi qarori bilan tasdiqlangan va asos sifatida qabul qilingan.

Dastur “Yengil sanoat muhandisligi va dizayn” kafedrasini yig'itishida muhokama qilingan va tasdiqlash uchun institut kengashiga tavsiya etilgan (№ 2 -sonli 22.09 2025 yil).

Tuzuvchilar:

F.F. Qazoqov - “Yengil sanoat muhandisligi va dizayn” kafedrasini mudiri dotsent, t.f.f.d.
S.U. Pulatova - «Yengil sanoat muhandisligi va dizayn» kafedrasini t.f.f.d., professor.
X.X. Saidova “Yengil sanoat muhandisligi va dizayn” kafedrasini dotsent, t.f.f.d.

Taqrizchilar:

G.I. Temirova. – BuxDTU, Yengil sanoat muhandisligi va dizayn kafedrasini dotsent, t.f.f.d.
Q.Z. Ubaydov – BuxDTU, Yengil sanoat muhandisligi va dizayn kafedrasini dotsenti, t.f.n.

KIRISH

O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 2017 yil 20 apreldagi “Oliy ta'lim tizimini yanada rivojlantirish chora-tadbirlari to'g'risida”gi PQ-2909-sonli va O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2017 yil 22 maydagi “Oliy o'quv yurtidan keyingi ta'lim tizimini yanada takomillashtirish chora-tadbirlari to'g'risida”gi 304-sonli qarorlarida oliy ta'lim tizimini isloh etishning ustuvor yo'nalishlaridan biri hisoblangan oliy ta'limdan keyingi ta'limda tikuvchilik buyumlari texnologiyasi va kostyum dizayni fanlari bo'yicha falsafa doktori (PhD) tayyorlash jarayoni muhim o'rin egallaydi. Ushbu jarayon milliy iqtisodiyotni modernizatsiyalash jarayonida yanada dolzarb ahamiyat kasb etmoqda.

Hozirgi kunda O'zbekiston innovatsion iqtisodiyoti yangi texnologiyalarni qo'llash orqali mahalliy xom ashyodan import o'rini bosuvchi va eksportga yo'naltirilgan yuqori sifatli mahsulotlar ishlab chiqarish, ishlab chiqarish mahsulotlarini mahalliy lashtirishni talab etmoqda. Mamlakatimizda yengil sanoat sohasidagi biri bo'lgan tikuvchilik ishlab chiqarish tarmoqlarining mavjud salohiyatini har tomonlama rivojlantirish hamda ishlab chiqarish korxonalarining rentabelligini oshirish uchun qulay sharoitlar yaratish orqali ushbu sohalarni qayta tiklash va rivojlantirish bo'yicha so'nggi yillarda keng ko'lamli ishlar amalga oshirilmoqda.

Dastur “Tikuvchilik buyumlari texnologiyasi va kostyum dizayni” fanidan 05.06.04—«Tikuvchilik buyumlari texnologiyasi va kostyum dizayni» ixtisosligi bo'yicha tayanch doktoranturaga (PhD) kirish imtihoni topshiruvchilarning bilim darajasini oshirish va aniqlashga yo'naltirilgan.

ASOSIY QISM

1. "Tikuvchilik buyumlari texnologiyasi va kostyum dizayni" fanining dolzarbligi, mazmuni, predmeti, vazifalari va texnika fanlari tizimida tutgan o'rni

"Tikuvchilik buyumlari texnologiyasi va kostyum dizayni" fan va o'quv kursi sifatida. Fanning mazmuni va ob'ekti. Tikuvchilik buyumlari texnologiyasi va kostyum dizayni fanining maqsad va vazifalari, predmeti. Fanning tadqiqot usullari. "Tikuvchilik buyumlari texnologiyasi va kostyum dizayni"ning fan sifatida shakllanish bosqichlari va texnika fanlari tizimida tutgan o'rni. Kiyimlarni konstruksiyalash, zamonaviy texnologiyalar va buyumlarni loyihalash, modellashtirishning istiqbollari. SAPRda bajariladigan kiyimni loyihalash jarayonlari.

2. Tikuv sanoati korxonalaridagi ishlab chiqarish jarayonlari

Tikuv sanoati korxonalaridagi ishlab chiqarish jarayonlarining dastlabki ma'lumotlarini tayyorlash. Korxonada ikkinchi darajali ishlab chiqarish vazifalari. Tikuv korxonalari kooperatsiyalashtirilishi bo'yicha klassifikatsiyalashtirish. Moslanuvchan ishlab chiqarish oqimiga asbob-uskunalarini tanlash. Oqimda modellarni ishlab chiqarishda uning koeffitsientini hisobga olish.

3. Tikuvchilik sanoatida qo'llaniladigan texnologiyalar turlari.

Bitta ishehiga mo'ljallangan sathning tipaviy normasi. Tikuv shidagi ishlab chiqarish oqimlar soni. Tikuv ishlab chiqarish oqimlarda konveerlarning ishlash ritmi. Kiyimning talab hususiyatlarini aniqlash, kombinatsiyalashtirilgan oqim tushunchalari. Ishlab chiqarish oqim ishchilarining o'rtacha tarif koeffitsientini aniqlash.

4. Kiyimlarni "Konstruktivlik hujjatlarining yagona tizimi (ESKD)" Davlat standartiga mos ravishda loyihalash bosqichlari

ESKD bo'yicha kiyim loyihalash bosqichlarining mazmuni. Sanoat buyumlarini badiiy-texnik jihatdan loyihalash prinsiplari. Ishlab chiqarishni konstruktivlik va texnologik jihatdan tayyorlash uchun dastlabki ma'lumotlar: model namunasi, dastlabki konstruksiya, normativ texnik hujjatlar. Konstruksiyaning texnologikligi va tejamkorligi, ularni oshirish omillari. Konstruksiyani standartlash va unifikatsiyalash.

5. Tikuv buyumlarining konstruktivlik-texnik hujjatlarini ishlab chiqish

Andoza turlari. Kiyim detallari andozalarini ishlab chiqish tartibi. Andoza konturlarini texnologik ishlov berishga qulaylik talabi bilan tekashirish. Hosila va yordamchi andozalarga qo'yiladigan konstruktiv va texnologik talablar.

Andozalarga qo'yiladigan texnik talablar. Andozalarni texnik ko'paytirish (gradatsiyalash) prinsiplari. Andozalarni ko'paytirishning asosiy usullari. Ko'paytirish o'qlari va ko'paytirish qiymatlari.

6-mavzu. Kiyim yangi modellarni tipaviy loyihalash

Tipaviy loyihalashning mohiyati va vazifalari. Kiyim yangi modellarni ratsional assortiment seriyalari tarzida loyihalashning iqtisodiy samaradorligi. Kiyim ishlab chiqarishda tayyorlov bichish texnologik jarayoni bosqichlari. Eksperimental sexining asosiy ishchi guruhlari va ularning vazifalari. Konstruktorlar guruhining vazifalari. Modellarni ishlab chiqarishga tushirishni takomillashtirish yo'llari.

7. Tikuvchilik korxonalarining tayyorlov, bichuv va tikuv sexlarining vazifalari

Tikuvchilik korxonalarining tayyorlov sexining vazifalari. Gazlamalarni bichishga tayyorlash. Gazlamalarni sifatini tekshirish va o'lchash. Tikuvchilik korxonalarining bichuv sexining vazifalari. Gazlamalarni bichish. Gazlamalarni to'shash usullari va qo'llaniladigan asbob-uskunalar. Tikuvchilik korxonalarining tikuv sexining vazifalari. Kiyim detallarini biriktirish usullari. Qaviq va qaviqtorlar turlari, ularni hosil qilish usullari. Ipli biriktirma choklar va ularning turlari. Kiyim detallarini elimlab biriktirish. Tikuv buyumlari detallarini payvandlash.

8. Kiyim detallariga namlab-isitib ishlov berish. Kiyimlarga dastlabki ishlov berish

Tikuv buyumlarini namlab-isitib ishlov berish usullari. Tikuv buyumlarini namlab-isitib ishlov berish asbob-uskunalarini. Detaillarga dastlabki ishlov berish. Vitochka, kesim, koketkalariga ishlov berish. Tikuv buyumlaridagi cho'ntak turlari. Turli shakldagi cho'ntaklarga ishlov berish. Kiyim adiplariga ishlov berish. Adipga ishlov berish usullarini taqqoslash va takomillashtirish.

9. Kiyim yoqasi, englari va taqimlarga ishlov berish

Yoqa turlari. Yoqaga ishlov berish. Ostki yoqaga ishlov berish va uni ustki yoqa bilan biriktirish usullari. Yenglarga ishlov berish. Yenglarga ishlov berish va yeng o'miziga o'tqazish. Yelkali kiyimlar adip taqilmasiga ishlov berish. Bel kiyimlari taqimlarga ishlov berish. Shim taqilmasiga ishlov berish usullari va ularni takomillashtirish yo'llari. Yubka taqilmasiga ishlov berish usullari va ularni takomillashtirish yo'llari.

10. Kiyim detallarini tayyorlash va tikish xususiyatlari

Andozlar joylashmasini bajarishda gazlamadan ratsional foydalanish. Buyum namunasini tikish uchun va hamma razmer-rostlarga andozalarni ishlab chiqish. Bitta buyumga haqiqiy gazlama normasini sarfi. Modellarga texnik hujjatlarni tayyorlash operatsiyasi. Modelga gazlama sarfini normalash operatsiyasi. Eksperimental joylashmalarni bajarish operatsiyasi.

11. An'anaviy va noan'anaviy materialdan tikuv buyumlarini tayyorlash texnologiyasining xususiyatlari

Yengil sanoat materiallarining noyob xususiyatlari. "Aqli" matolar. Kiyim-kechak ishlab chiqarishda ko'p qatlamli materiallardan foydalanish. To'qimachilikda nanotexnologiyalar. Ikki turdagi materiallar (avra va astar) o'ziga bitta (dublyaj qilingan) materialdan foydalanish. Tabiiy matolar, ularning ko'rinishlari. Materiallarni to'g'ri ilmiy asoslangan holda tanlash. Tikuv mahsulotining sifatini, tashqi ko'rinishini, ishlab chiqarish samaradorligini aniqlovchi zamonaviy texnologik asbob-uskunalar. Yengil sanoatda antebakterial matolarni qo'llash texnologiyalari.

12. Avtomatlashtirilgan mexanizmlar va qurilmalar guruhi

Keng imkoniyatli tikuv mashinalar. Tikuv mashinasining asosiy qismlari. GP-2,5 pressining presslash kuchi. Yuritmasiga qarab presslar turlari. Mokili tikuv mashinalarining kamchiliklari. Igna mexanizmda ignani vertikal tekislik bo'ylab holati. Moki bahyaqator hosil qiluvchi tikuv mashinalarning sinflari.

Kirish imtihoni savollari

1. Kiyimlarni konstruksiyalash bo'yicha zamonaviy texnologiyalar va buyumlarni loyihalash ishlarini avtomatlashtirish istiqbollari.
2. Kiyimlarni konstruktiv modellashning umumiy prinsiplari.
3. Konstruktiv modellash uchun dastlabki ma'lumotlarni tayyorlash. Bazali konstruksiyani tanlash mezonlari. Bazali konstruksiyadan foydalanib, konstruktiv modellash usullari.
4. Bazali konstruksiyani shaklini o'zgartirmay konstruktiv modellash usullari. Bazali konstruksiyani shaklini o'zgartirmay yubka va shimni konstruktiv modellash, vitochkani ko'chirish, taxlama va taqilmalar loyihalash, lifni qo'shimcha bo'laklash.
5. Tikuv korxonalarini kooperatsiyalashtirilishi bo'yicha klassifikatsiya turlari.
6. Moslashuvchan ishlab chiqarish oqimida asbob-uskunalarini tanlash.
7. Ishlab chiqarish oqimining asosiy parametrlarining ko'rsatkichlari.

8. O'tkazma yengilarni konstruktiv modellash, yeng uch kengligini o'zgartirish, yengni konussimon va parallel kengaytirish usullari.

9. Yelka qismini va yeng o'zini modellash: turli shakldagi (chuqur, tor, kengaygan, tirqishimon, kvadrat) yeng o'zini modellash.

10. Turli shakldagi o'tkazma yengilarni modellash va ularni modellashirilgan o'zini bilan muvofiqlashtirish.

11. Turli shakl va modeldagi yoqalarni konstruksiyalash. Yoqalarga qo'yiladigan talablar. Yoqalarning tasniflanishi. Tik yoqa turlarini konstruksiyalash. Qaytarma yoqalarni qurish va konstruktiv modellash.

12. Kopyushonni konstruksiyalash va modellash.

13. Yeng bichimini o'zgartirib, konstruktiv modellash usullari. Reglan va yaxlit bichilgan yenglar xarakteristikasi. Reglan bichimli va yaxlit bichilgan yenglar konstruksiyasini o'tkazma yengli bazali konstruksiya asosida konstruktiv modellash.

14. Mayin (keng) hajimli yelkali kiyimlarni o'tkazma bazali konstruksiyadan foydalanib konstruktiv modellash.

15. Ishlab chiqarishni konstruktiv va texnologik jihatdan tayyorlash. Konstruktiv hujjatlarining yagona tizimi (ESKD) bo'yicha kiyim loyihalash bosqichlarining mazmuni.

16. Sanoat buyumlarini badiiy-texnik jihatdan loyihalash prinsiplari.

17. Buyumlarni loyihalashning avtomatlashtirilgan sistemasi sharoitida yangi kiyim modellarini ishlab chiqish jarayonini takomillashtirish.

18. Ishlab chiqarishni konstruktiv va texnologik jihatdan tayyorlash uchun dastlabki ma'lumotlar: model namunasi, dastlabki konstruksiya, normativ texnik hujjatlar.

19. Kiyim yangi modelini loyihalash uchun texnik taklif. O'xshash modellar tahlili. O'xshash modellar konstruktiv parametrlari va kompozitsion tuzilishini tahlil qilish metodikasi. O'xshash modellarni texnik-iqtisodiy jihatdan tahlil qilish.

20. Loyihalanayotgan model uchun konstruktiv tuzilish variantlarini ishlab chiqish. Eskiz loyihasi mazmuni. Texnik loyiha mazmuni. Ishchi hujjatlar mazmuni.

21. Konstruksiyaning texnologik ishlov berish uchun qulayligi va tejamkorligi. Kiyim konstruksiyasining texnologik jihatdan takomilligi va uni oshirish yo'llari.

22. Konstruksiyaning tejamkorligini oshirish omillari.

23. Konstruksiyani standartlashtirish va unifikatsiyalash.

24. Kiyim detallari andozalarini ishlab chiqish tartibi. Andoza turlari.

25. Kiyim detallari andozalarini ishlab chiqish uchun dastlabki ma'lumotlar: kiyim model konstruksiyasi, texnologik qo'shimchalar. Andoza konturlarini texnologik ishlov berishga qulaylik talabi bilan tekshirish.

26. Tavsifiya etilgan matoning artikuli, modelning texnik rasmi, asosiy va yordamchi materiallarining namunasi.
27. Andozalarni texnik ko'paytirish (andazalar gradatsiyasi) jarayonining nazariy asoslari. Andozalarni texnik ko'paytirish prinsiplari.
28. Andozalarni ko'paytirishning asosiy prinsiplari va usullari. Ko'paytirish o'qlari va ko'paytirish qiymatlari. Murakkab bichimli kiyim andozalarini, hosila andozalarini va yordamchi andozalarini ko'paytirish.
29. Kiyim yangi modellari tipaviy loyihalash. Tipaviy loyihalashning mohiyati va vazifalari.
30. Kiyimlarni modul vositasida loyihalash tamoyillari. Kiyim yangi modellarni ratsional assortiment seriyalari tarzida loyihalashning iqtisodiy samaradorligi.
31. Kiyim ishlab-chiqarishda tayyorlov bichish texnologik jarayoni bosqichlari. Model yaratish va ishlab chiqarishga tayyorlash.
32. Tajriba sexi vazifalari. Eksperimental sexining konstruktorlar guruhining vazifalari. Materiallardan tejimli foydalanish to'g'risida ma'lumot. Gazlama chiqindisi turlari.
33. Andaza yoyilmasining turlari va ularning tejamkorligini aniqlovchi omillar. Andaza yoyimasi bajarishga qo'yiladigan talablar. Andaza yoyilmalarida andazalarni joylashtirish tartibi. Gazlamalarning sarf normasi. Andazalar sathini anilash usullari.
34. Tajriba-eksperimental sexining texnologik guruhi. Modellarni ishlab chiqarishga tushirishni takomillashtirish yo'llari.
35. Gazlamalarni bichishga tayyorlash. Tayyorlov sexining vazifalari. Gazlamalarni qabul qilish, o'rovidan ochish va saqlash. Gazlamalarni sifatini tekshirish va o'lash.
36. Gazlamalardan tejimli foydalanish. Gazlamalarni tayyorlash va saqlashning takomillashtirish yo'llari.
37. Gazlamalarni bichish. Bichish sexining vazifalari. Gazlamaning to'shashga qo'yiladigan talablar. Gazlamalarni to'shash usullari. Gazlamani to'shashda qo'llaniladigan asbob-uskunalar.
38. Buyum detallarini bichish. Detallarni komplektlash va nomerlash. Bichish ishining yakunlovchi operatsiyalari. Gazlamalarni to'shash va bichishning takomillashtirish yo'llari.
39. Kiyim detallarini ip bilan biriktirish. Qaviqlar, baxya va baxyaqatorlar to'g'risida ma'lumot.
40. Qaviq turlari va ularni hosil qilish usullari. Qaviqatorlar, ularni bajarish texnik shartlari va qo'llash jarayoni.
41. Ipli choklar va ularning turlari. Moki va zanjir choklarni hosil qilish.

42. Kiyim detallarini yelimlab biriktirish. Yelimlab biriktirish jarayonining mohiyati, yelimlab biriktirishning afzalligi va kamchiligi.
43. Turli elimlarning tasnifi. Yelimli materiallar turlari va ularni qo'llash jarayoni. Yelim bilan biriktirish usulini ip bilan biriktirish usuli bilan taqqoslash va uning samaradorligi.
44. Tikuv buyumlari detallarini payvandlash. Termoplastik materiallarni payvandlash jarayoni va uning mohiyati. Termoplastik materiallarni payvandlash usullari va ularni qo'llash jarayoni. Qo'llaniladigan asbob-uskunalar. Detallarni payvandlash usulini ip bilan biriktirish usuli bilan taqqoslash.
45. Kiyim detallarga namlab-isitib ishlov berish. Tikuv buyumlarini namlab-isitib ishlov berish. Namlab-isitib ishlov (NII) berishni vazifasi va mohiyati.
46. NII jarayoniga ta'sir etuvchi omillar va ularni o'zaro bog'lig'ligi. NII berishning parametrlari. NII berishning operatsiyalari, ularning mohiyati va qo'llash jarayoni. NII berish asbob-uskunalar.
47. Ust kiyimlarga dastlabki ishlov berish to'g'risida ma'lumot. Tikuv buyumlariga ishlov berish to'g'risida umumiy ma'lumot, ularni iqtisodiy baholash, ustki kiyimni tayyorlash ish jarayonining ketma-ketligi to'g'risida umumiy ma'lumot.
48. Detallarga dastlabki ishlov berish. Detal qirqimlariga ishlov berish usullari va qo'llaniladigan asbob-uskunalar. Asosiy detallarga qotirma yopishtirish. Vitochka, kesim, koketkalarga ishlov berish. Detallarga dastlabki ishlov berishni takomillashtirish yo'llari.
49. Cho'ntaklarga ishlov berish. Ustki kiyimning asosiy cho'ntak turlari. Qirqma, chokda joylashgan va qoplama cho'ntaklarga ishlov berish usullari. Ichki cho'ntaklarga ishlov berish. Cho'ntaklarga ishlov berishni takomillashtirish yo'llari.
50. Adipga ishlov berish. Adipga ishlov berish bosqichlari. Adipga ishlov berish usullarini taqqoslash va takomillashtirish.
51. Yoqalar konstruksiyasi tasnifi. Yoqaga ishlov berish. Ostki yoqaga ishlov berish va uni ustki yoqaga bilan biriktirish usullari. Yoqaga ishlov berish va uni yoqa o'miziga o'tqazish.
52. Yenglar konstruksiyasining tasnifi. Yenglarga ishlov berish. Yenglarga ishlov berish va eng o'miziga o'tqazish. Yeng uchiga ishlov berish usullari, yeng astariga ishlov berish va avra bilan biriktirish. Yengga ishlov berishning takomillashtirish yo'llari.
53. Buyum astariga ishlov berish va avraga ulash. Buyum astariga ishlov berish va avraga biriktirish. Astarining vazifasi. Astarni avraga biriktirish usullari. Yelka tagliklarini tayyorlash va eng o'miziga biriktirish.
54. Bel kiyimlarga ishlov berish texnologik jarayoni. Shimga ishlov berish.

55. Shim taqilmasiga ishlov berish usullari va ularni takomillashtirish yo'llari. Shim yuqori qirqimiga ishlov berish usullari. Manjetli va manjetsiz shim pochasisga ishlov berish zamonaviy texnologiyasi va asbob-uskunalar.
56. Yubkaga ishlov berish. Yubka taqilmasiga ishlov berish usullari. Belbog'li va belbog'siz yubka yuqori qirqimiga ishlov berish. Yubka etagiga ishlov berish usullari. Yubka uzellariga ishlov berishni takomillashtirish yo'llari.
57. Yengil kiyim detallari va uzellariga ishlov berish usullari. Erkaklar va ayollar ko'ylagida qo'llaniladigan cho'ntak turlari va ularga ishlov berish usullari. Cho'ntaklarga ishlov berishni takomillashtirish yo'llari.
58. Yengil kiyim taqilmalarga ishlov berish. Taqilma turlari va ularni qo'llash jarayoni. Ko'ylak etagigacha bo'lgan taqilmalarga ishlov berish. Yaxlit detaldagi taqilmalar va ularga ishlov berish usullari. Taqilmalarga ishlov berishni takomillashtirish yo'llari.
59. Ko'ylak yoqasiga ishlov berish. Yoqa turlari va ularga ishlov berish usullari. Yoqani yoqa o'miziga o'tqazish. Yoqasiz ko'ylaklarda yoqa o'miziga ishlov berish usullari.
60. Ko'ylak engiga ishlov berish. Ko'ylakda qo'llaniladigan eng turlari va ularga ishlov berish usullari. Manjetli va manjetsiz englarga ishlov berish. Yengni yeng o'miziga o'tqazish. Yengsiz ko'ylaklarda yeng o'miziga ishlov berish.
61. Ko'ylak etagiga ishlov berish. Ko'ylak etagiga ishlov berish usullari. Ko'ylak uzellariga ishlov berishni takomillashtirish yo'llari.
62. Trikotaj buyum detallari va uzellariga ishlov berish usullari. Trikotaj matodan tikilgan kiyim detallari va uzellariga ishlov berish usullari.
63. Tikuv sanoati korxonalaridagi ishlab chiqarish jarayonlari.
64. Tikuv korxonalar kooperatsiyalashtirilishi bo'yicha klassifikatsiyalashtirish.
65. Moslanuvchan ishlab chiqarish oqimiga asbob-uskunalar tanlash.
66. Tikuv buyumlarida shakl hosil qilish va shakl saqlash usullarini takomillashtirish. Kompozitsion materiallardan foydalanish yo'li bilan tikuv buyumlarida shakl mustahkamligini oshirish.
67. Turli xildagi strukturali materiallardan kiyim tayyorlash texnologiyasining o'ziga xosligi.
68. An'anaviy va noan'anaviy materialdan tikuv buyumlarini tayyorlash texnologiyasining o'ziga xosligi.
69. Tikuv buyumlarini tayyorlashda kam operatsion texnologiyalarni qo'llash.
70. Texnologik jarayonlarni kompleks mexanizatsiyalashtirish va avtomatlashtirish.
71. Texnologik jarayonlarni kompleks mexanizatsiyalashtirish va avtomatlashtirish yo'llari. Zamonaviy asbob-uskuna va moslamalar qo'llash. Buyum sarmehnatligini qisqartirish va manbaa tejash istiqbollari.

72. Kiyim sifatini texnik nazorat qilish. Kiyim sifatini baholash usullari.
73. Kiyimlarda uchrashi mumkin bo'lgan nuqsonlar, ularni oldini olish va bartaraf etish yo'llari. Kiyim navini aniqlash.
74. Tikuv buyumlarini ishlab chiqarish texnologik jarayonlarini loyihalash. Tikuv korxonalarining turlari.
75. Tikuv sexlarida oqimli ishlab chiqarishni tashkil etish. Tikuv sexlarida ishlab chiqarishni tashkil etishda tizimli yondashuv.
76. Tayyorlov sexidagi innovatsiyalar
77. Bichish jarayonidagi innovatsiyalar. Bichish jarayonidan so'ng buyumni kiyib ko'rishga tayyorlash.
78. Texnologik jarayondagi innovatsiyalar va uni amaliyotda qo'llash. Yengil sanoat mahsulotlari bozorini rivojlantirish strategiyasi.
79. To'qimachilik va yengil sanoat mashinasozligining rivojlanishi. Korxonalarni qayta jihozlash va modernizatsiyalash, yuqori texnologiyali yangi korxonalarni barpo etish.
80. Mahsulotlarga shakl berish va pardozlash ishlaridagi innovatsiyalar, ular uchun xom ashyolarni tanlash.
81. Tikuvchilik sanoatida kompyuter texnologiyalaridan foydalanish.
82. Avtomatlashtirish va loyihalash jarayonining o'ziga xos xususiyatlari.
83. Korxonalarni yangi ilmiy texnikaviy echimlar negizida rekonstruksiya qilish va ularni texnika bilan kayta kurallantirish.
84. Sanoat robotlari, EHMlar, mikroprotessor va mini EHMlar, boshqa zamonaviy texnika vositalari asosidagi epehil texnologiyalarni joriy etish.
85. SAPR evolyusiyasi. "Gradatsiya" dasturi.
86. SAPRda bajariladigan kiyimni loyihalash jarayonlari.
87. SAPRda kiyimlarni ishlab chiqarish. Dizaynning kiyim-kechak dizayn dasturlari.
88. Yengil sanoat materiallarining noyob xususiyatlari
89. "Aqli" matolar. Kiyim-kechak ishlab chiqarishda ko'p qatlamlı materiallardan foydalanish.
90. To'qimachilikda nanotexnologiyalar. Ishlab chiqarish xarajatlarini texnologik jarayonda texnologik operatsiyalar sonini kamaytirish.
91. Ikki turdagi materiallar (avra va astar) o'miga bitta (dublyaj qilingan) materialdan foydalanish.
92. Tabiiy matolar, ularning ko'rinishlari. Materiallarni to'g'ri ilmiy asoslangan holda tanlash.
93. Tikuv mahsulotining sifatini, tashqi ko'rinishini, ishlab chiqarish samaradorligini aniqlovchi zamonaviy texnologik asbob-uskunalar.
94. Yengil sanoatda antebakterial matolarni qo'llash texnologiyalari.

95. Zamonaviy va yuqori samarali uskuna va jihozlar dunyosi, innovatsiyalar.
96. Tikuvchilik uchun sifatli uskunalar tayyorlash texnologiyasi.
97. Qo'lda va pnevmatik ishlaydigan presslar ishlash prinsipi. Sanoat robotlarini xizmat vazifasi va murakkabligiga karab uchta avlod.
98. Avtomatik tikuv mashinalari, ishlash prinsipi. Texnologik jarayonlarni robotlashtirish. Oddiy va ishonchli sanoat robotlari.
100. Kichik quvvatli korxonalarini loyihalashning o'ziga xosligi.

BAHOLASH MEZONLARI

Tayanch doktranturaga (PhD) kirish uchun Mutaxassislik fanlari bo'yicha baholash mezonlari

№	Mezonlar	Ballar taqsimoti
1	Mutaxassislik fanlari bo'yicha test sinovi	100
	JAMI	100

ADABIYOTLAR RO'YXATI

1. Mirziyoyev Sh.M. Erkin va farovon, demokratik O'zbekiston davlatini birgalikda barpo etamiz. – Toshkent: O'zbekiston, 2016.
2. O'zbekiston Respublikasi Prezidenti Qarori "Oliy ma'lumotli mutaxassislar tayyorlash sifatini oshirishda iqtisodiyot sohalari va tarmoqlarining ishtirokini yanada kengaytirish chora-tadbirlari to'g'risida" 27.07.2017 y., PQ-3151, O'zbekiston Respublikasi qonun hujjatlar to'plami, 2017 y., 30-son, 729-modd.
3. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2017 yil 22 maydagi "Oliy o'quv yurtidan keyingi ta'lim tizimini yanada takomillashtirish chora-tadbirlari to'g'risida"gi 304-sonli qarori.
4. O'zbekiston Prezidenti Shavkat Mirziyoyev 2022-2026 yillarda Yangi O'zbekistonning taraqqiyot strategiyasi 28 yanvar 2022 y.
5. Kamilova X.X., Xamrayeva N.K. Tikuv buyumlarini loyihalash. T., 2003.340b.
6. Pulatova S.U. Tikuv, trikotaj va zardo'zlik buyumlarini konstruksiyalash. Darslik. T., 2020. 450 b.
7. Гарская Н.П. Проектирование потоков швейных цехов. Витебск. 2010г.
8. Измestьева А.Я. и другие. «Проектирование предприятий швейной промышленности» М., «Лепром», 1983.
9. К.Т.Олимов, Р.Х. Нурбойев, Г.К. Соатова, И.М. Рахмонов "Tikuvchilik buyumlarini ishlab chiqarish jihozlari" T. "Fan" 2011 y.
10. L.P. Uzoqova, I.M. Raxmonov "Yengil sanoat texnologik jihozlari" T. "fan va texnologiyalar" 2008 y.

11. X.X. Samarxodiyev "Tikuvchilik korxonalarining uskunalari". T. "O'zbekiston" 2001 y.
12. Булатова Е.Б. Конструктивное моделирование одежды: Учеб. пособие для студ. высш. учеб. завед. / Е.Б. Булатова, М.Н. Евсеева. – М.: Академия, 2003. – 272 с.
13. Булатова Е.Б. Критерии оценки САПР // Швейная промышленность – 2005. – № 5. – С. 32-34
14. Бердник Т.О., Неклюдова Т.П. Дизайн костюма. Ростов н/Д: Феникс, 2000.
15. Самиева Ш.Х., Джураева Т.С., Асадова С.С. - Инновационные технологии в швейной промышленности. Учебник для студентов направления 5321600 «Технологии и оборудование легкой промышленности», Дурдона-2012.
16. S.U. Pulatova. Trikotaj buyumlarini konstruksiyalash va modellashirish. T.: "Turon-Iqbol", 2006.-308 b.
17. S.U. Pulatova. Zamonaviy libosni modellashirish va badiiy bezash. T.: «Shark». 2007. -405 b
18. Т. М. Серова, А. И. Афанасьева, Т. И. Илларионова, Р. А. Делль. Современные формы и методы проектирования швейного производства.- М.: Московский государственный университет дизайна и технологии, 2004.

Internet saytlari

1. <http://www.gov.uz>
2. <http://www.lex.uz>
3. <http://www.UZBEKENGILSANOAT>
4. <http://engilsanoat.uz>
5. www.uz.uz.life_prog.ru/1_45260_The-history_of_a_sewing_machine
6. www.life_prog.ru
7. www.otto.ru
8. www.masterica.com/opicania
9. www.bellori.ru
10. www.osinxo.ru
11. www.torrentino.com